



Технические характеристики насоса 5L-SS-115

Номер изделия	Описание
5L-SS-115	Насос высокого давления с пневматическим приводом производства HII, США

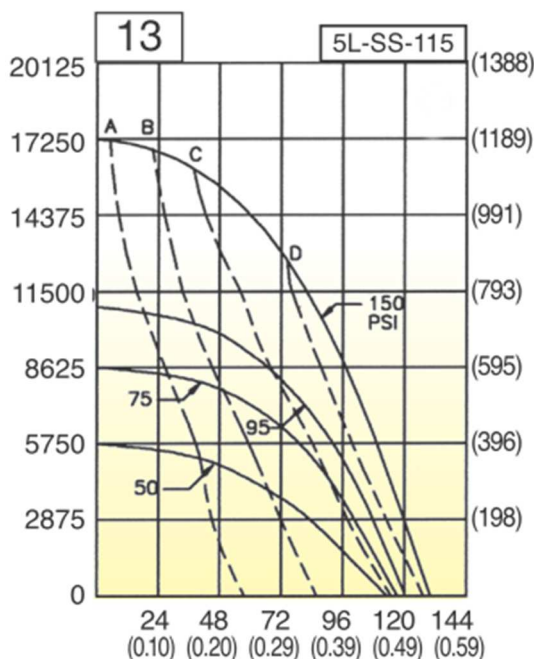
Основные технические параметры

Тип привода	пневматический
Тип гидравлической части	одноплунжерный
Тип пневматической части	однопоршневой
Коэффициент мультипликации	115
Максимальное давление нагнетания	1189 бар
Максимальное допустимое давление в пневмосети	7,9 бар
Минимальное рекомендуемое давление в пневмосети	5 бар
Диапазон рабочих давлений питания пневмопривода	2 – 10 бар
Подача на цикл	7,9 мл
Производительность насоса (режим заполнения изделия, подача жидкости под давлением в процесс)	0 – 0,5 (2,1) л/мин
Скорость повышения давления (режим гидравлических испытаний)	0 – 113 (500) $\frac{\text{бар}\cdot\text{л}}{\text{с}}$
Входной штуцер	1/2" NPT
Нагнетательный штуцер	1/2" NPT
Питание пневматического привода	SAE 3/4"-16
Максимальное давление на всасывании	700 бар
Минимальное давление на всасывании	10 – 100 бар
Диапазон рабочих Температур ПП	-12 °C ... +65 °C
Диапазон рабочих Температур ГЧ	До +82 °C стандарт

Внешний вид оборудования



Рабочие характеристики



Материалы

Гидравлическая часть	15-5 PH
Плунжер	15-5 PH
Обратный клапан на всасывании	15-5 PH
Обратный клапан на нагнетании	15-5 PH
Уплотняющие кольца	BUNA-N
Уплотнение плунжера	UHMWPE

ВНИМАНИЕ: подбор оборудования должен производиться квалифицированным специалистом.

Самостоятельный подбор может привести к аварийным режимам работы и негарантийному выходу оборудования из строя.

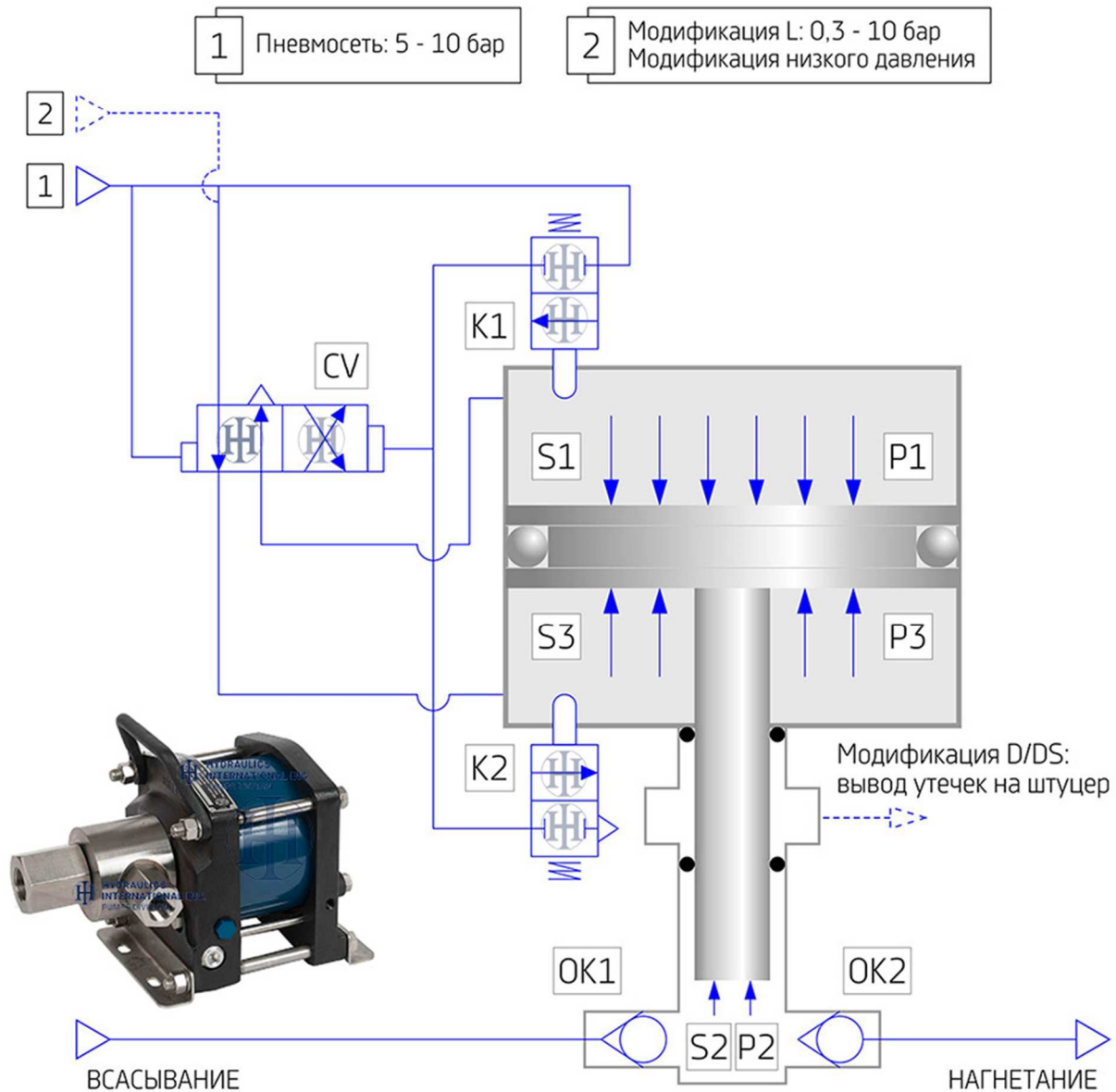
Техническая консультация по подбору оборудования: +7 (903) 143-64-46



Пнеumoгидравлическая схема насосов серии 5L-SS



HYDRAULICS INTERNATIONAL INC.
PUMPS DIVISION
ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ВАШИХ ЗАДАЧ



ВНИМАНИЕ: подбор оборудования должен производиться квалифицированным специалистом.

Самостоятельный подбор может привести к аварийным режимам работы и негарантийному выходу оборудования из строя.

Техническая консультация по подбору оборудования: +7 (903) 143-64-46